

S313.. GLASSTOP

					
900 мл 300 мл 200-300 мл (3+1+1)	Ø 1,2-1,3 мм 3,5-4 Атм HVLP: 2-2,5 Атм Кол-во слоёв: 2	60' при 20°C	60-80 мкм	16ч при 20°C	8 м ² /л При 70 мкм сухой пленки

Описание

Верхнее покрытие

2К глянцевое полиуретановое верхнее покрытие на основе полиэфирных смол.

Рекомендуется для окраски в сфере яхтинга выше ватерлинии. Обладает хорошими механическими свойствами и хорошей атмосферостойкостью.

Цвета

Доступен в стандартном ассортименте цветов **Glasstop**.

Характеристики

- Хорошие наполненность пленки и блеск
- Хорошая стойкость к морской среде
- Хорошая износостойкость
- Различные методы нанесения

Удельный вес (часть А): в соответствии с цветом, между 1 и 1.5 г/мл

Удельный вес (часть В): 1.07 ± 0,05 г/мл

Подготовка поверхности

Эпоксидные грунты Stoppani

Сухая шлифовка абразивом Р 280-320

Полиуретановые нижние покрытия Stoppani

Сухая шлифовка абразивом Р 280-320

Нанесение

Кистью, валиком или распылением традиционным пистолетом или HVLP.
Условия нанесения:

Относительная влажность < 80%
Температура для распыления >10 °C <35°C
Температура подложки 5 °C > точки росы

Пропорции смешивания

Кисть или валик

Белые

		объем	вес
S313..	GLASSTOP.....A	900 мл	1000 г
S31300	GLASSTOP HARDENER отвердитель..B	300 мл	250 г
S70030	DILATANTE 371 разбавитель.....C	200-300 мл	100-200 г

Цветные

		объем	вес
S313..	GLASSTOP.....A	900 мл	1000 г
S31300	GLASSTOP HARDENER отвердитель..B	300 мл	330 г
S70030	DILATANTE 371 разбавитель.....C	200-300 мл	200-300 г

Распыление

Белые

		объем	вес
S313..	GLASSTOP.....A	900 мл	1000 г
S31300	GLASSTOP HARDENER отвердитель..B	300 мл	250 г
S70060	DILUENTE 911 разбавитель.....C	250-400 мл	150-250 г

Цветные

		объем	вес
S313..	GLASSTOP.....A	900 мл	1000 г
S31300	GLASSTOP HARDENER отвердитель..B	300 мл	330 г
S70060	DILUENTE 911 разбавитель.....C	250-400 мл	250-400 г

Время жизни смеси: 4ч

Ø дюзы традиционного и HVLP пистолета: 1.2-1.3 мм

Давление: 3,5 – 4 Атм HVLP: 2 – 2,5 Атм

Количество слоёв: 2

Рекомендуемая толщина слоя: 60-80 мкм сухой пленки (2 слоя распылением по 100 мкм мокрого слоя каждый)

Минимальный интервал между слоями при 20°C: 3 ч валиком/кистью, 60' распылением

Теоретическая укрывистость смеси A+B распылением: 8 м² для 1л смеси при 70мкм сухой пленки

Теоретическая укрывистость смеси A+B+C распылением: 6,2 м² для 1л смеси при 70мкм сухой пленки

Сухой остаток по объему смеси A+B распылением: 56%

Сухой остаток по объему смеси A+B+C распылением: 44%

Сушка

	10°C	20°C	35°C
Шлифовка через	96 ч	48 ч	24 ч
Нанесение следующего слоя через	мин. 6 ч макс. 48 ч	мин. 3 ч макс. 24 ч	мин. 1,5 ч макс. 12 ч

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № S106-RU РЕД. 03/2018

Вся представленная здесь информация является результатом тщательно контролируемых испытаний и отражением наших лучших и самых последних достижений на момент выпуска. Поскольку производитель не может контролировать условия использования продукта, данная информация не считается гарантией, явной или подразумеваемой, и ответственность за окончательное определение пригодности любой информации или материала для конкретного использования возлагается на пользователя.



Lechler S.p.A. 22100
COMO ITALY - Via Cecilio, 17
Tel. +39.031 586 111 - Fax +39.031 586 206
info@lechler.eu www.lechler.eu