S68096 VERNICE GLASSTOP CLEAR U.V.

1000 мл 500 мл 150–400 мл	Ø 1,2-1,3 мм 3,5–4 атм. Краскопульт HVLP: 2–2,5 атм Кол-во слоев: 2–3	60 мин при 20°C	40–60 мкм	3 ч при 20°C	7,2 м²/л при толщине сухого слоя 50 мкм

Описание

Финишное покрытие
Двухкомпонентный полиуретановый глянцевый лак на основе полиэфирной смолы. Эластичность лака делает его наиболее подходящим для окраски дерева. Благодаря устойчивости к морской среде хорошо подходит в качестве финишного покрытия судов из красного дерева и других ценных пород дерева над ватерлинией (надводная часть судна).

Цвет

Прозрачный.

Особенности

- Очень высокая эластичность
- Хорошая износостойкость
- Высокая устойчивость к воздействиям внешней среды

Удельный вес (часть A): 1,01 ± 0,04 г/мл
Удельный вес (часть B): 1,01 ± 0,04 г/мл

Подготовка поверхности

Новая древесина
Сухое шлифование абразивной бумагой P120
Уже окрашенная древесина
Для проверки совместимости окрасить небольшую часть корпуса или провести испытание растворителем. В случае размягчения или матирования провести сухое шлифование абразивной бумагой P 280-320 и полностью удалить старое покрытие.

Lechler S.p.A. 22100
COMO ITALY - Via Cecilio, 17
Тел. +39.031 586 111 - Факс +39.031 586 206
info@lechler.eu **www.lechler.eu**

Нанесение

Кистью, валиком, распылением обычным краскопультом или краскопультом HVLP.
Условия нанесения:

Относительная влажность < 80%
Температура при распылении >10 °C <35°C
Температура окрашиваемой поверхности на 5°C выше точки росы

Соотношение смешивания

Кисть или валик

		объем	вес
S68096 VERNICE GLASSTOP CLEAR U.V	A	1000 мл	1000 г
Отвердитель S68099 GLASSTOP CLEAR U.V. HARDENER	B	500 мл	500 г
Разбавитель S70030 DILATANTE 371	C	150–200 мл	130–170 г

Распыление

		объем	вес
S68096 VERNICE GLASSTOP CLEAR U.V	A	1000 мл	1000 г
Отвердитель S68099 GLASSTOP CLEAR U.V. HARDENER	B	500 мл	500 г
Разбавитель S70060 DILUENTE 911	C	300–400 мл	260–340 г

Жизнеспособность после смешивания: 5 ч
Ø дюзы традиционного краскопульта и краскопульта HVLP: 1,2-1,3 мм
Давление воздуха: 3,5 – 4 атм. Краскопульт HVLP: 2 – 2,5 атм.
Кол-во слоев: 2–3
Рекомендуемая толщина слоя: 40–60 мкм в сухом виде (3 слоя при нанесении распылением с толщиной мокрой пленки по 60 мкм)
Минимальная выдержка между слоями при 20°C: 3 ч при нанесении валиком/кистью, 60 мин при нанесении распылением
Теоретический расход A+B при распылении: 7,2 $м^2$ для 1 л смеси при толщине сухого слоя 50 мкм
Теоретический расход A+B+C при распылении: 5,8 $м^2$ для 1 л смеси при толщине сухого слоя 50 мкм
Содержание сухих веществ от объема A+B при распылении: 36%
Содержание сухих веществ от объема A+B+C при распылении: 29,1%

Сушка

	10°C	20°C	35°C
Шлифование через	**минимум 96 ч**	**минимум 48 ч**	**минимум 24 ч**
Последующее нанесение через	**минимум 6 ч, максимум 32 ч**	**минимум 3 ч, максимум 16 ч**	**минимум 90 мин, максимум 8 ч**

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № S113-RU
РЕД. 03/2010

Вся представленная здесь информация является результатом тщательно контролируемых испытаний и отражением наших лучших и самых последних достижений на момент выпуска. Поскольку производитель не может контролировать условия использования продукта, данная информация не считается гарантией, явной или подразумеваемой, и ответственность за окончательное определение пригодности любой информации или материала для конкретного использования возлагается на пользователя.

Lechler S.p.A. 22100
COMO ITALY - Via Cecilio, 17
Тел. +39.031 586 111 - Факс +39.031 586 206
info@lechler.eu **www.lechler.eu**